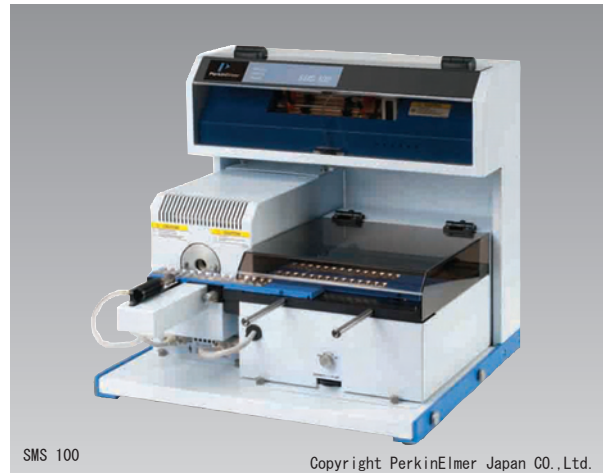


加熱気化方式の水銀測定装置です。
 固体・液体を問わず前処理なしに直接水銀を測定することが可能です。
 サンプルは、炉の中で完全に燃焼された後、金アマルガムにトラップされ原子吸光法で分析されます。
 マトリックスの影響を全く受けずに高感度測定が可能です。
 高感度セルと高濃度セルを標準装備しており、ワイドダイナミックレンジを誇ります(0.005ng Hgから20,000ng Hg)。
 大容量サンプルにも対応した(1,500mg)オートサンプラーは、70検体まで対応していますので、検体数を気にせず自動分析が可能です。

特長

- ワイドダイナミックレンジ。
- 大容量サンプルに対応。
- ランダムアクセスオートサンプラー。
- 助燃剤などの試薬添加不要。
- 各種公定法に対応。
- 設置に困らないコンパクト設計。



SMS 100

Copyright PerkinElmer Japan CO., Ltd.

仕様

| 型式 | SMS 100 |
|-----------|--------------------------|
| 測定原理 | 加熱気化原子吸光法 |
| 最大試料量 | 1,500mg |
| ダイナミックレンジ | 0.005ng Hg ~ 20,000ng Hg |
| オートサンプラー | 70検体 |
| サンプル形状 | 液体および固体 |
| 電源 | 100V 50Hz/60Hz 15A |
| 外形寸法 | W495mm × D482mm × H470mm |
| 質量 | 約20kg |
| 価格(税抜き) | ¥5,500,000~ |