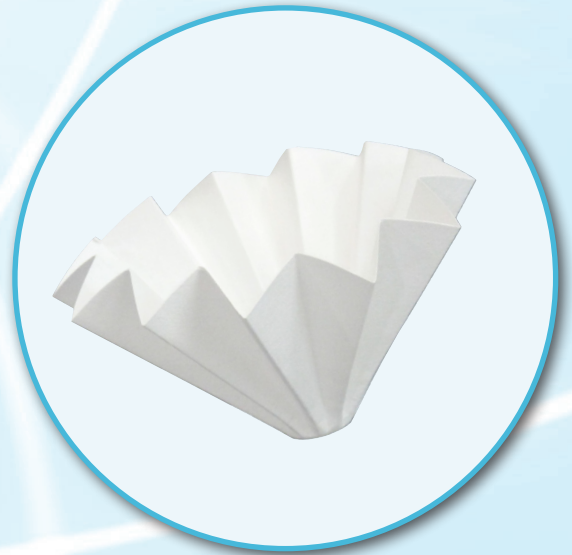


濾紙ひだ折り機



ROSSI



ROSSI- I



ROSSI- II

濾紙ひだ折り機

世界初！
ひだ折り成形 1枚 7秒！！

特長

- 円錐状のひだ折り濾紙※を、1枚約7秒で成形(自動卓上タイプ)。
※ 山谷各12折り、計24折り。
- 人為的な汚染、汚損のリスクも低減。
- ひだ折り前後での濾過効率は同等。

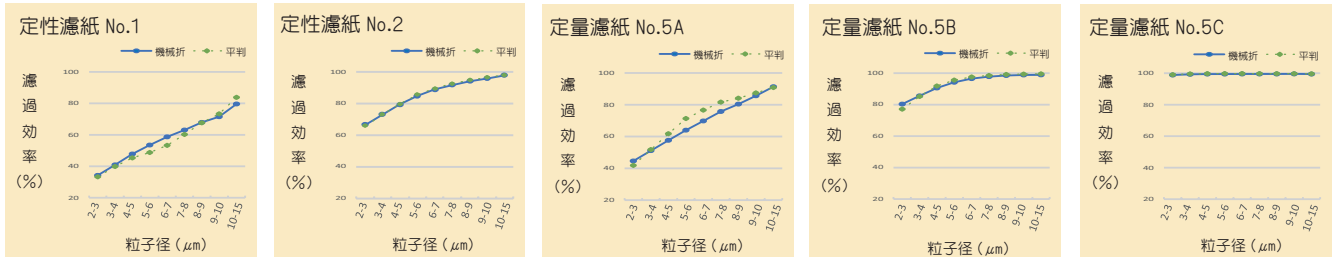


仕様

品名	濾紙ひだ折り機	
	ROSSI - I (手動)	ROSSI - II (自動卓上)
対象濾紙※	定性、定量濾紙 No. 1、No. 2、No. 5A、No. 5B、No. 5C	
対象濾紙サイズ※	直径 110mm、125mm、150mm	
外形寸法(mm)	W250×D420×H705	W250×D340×H640
電源	—	AC100V 2A
自動供給の有無	無	
最大セット枚数	1枚	
質量(kg)	約 13	約 19
価格	ご照会ください。	

- いずれの機種も、東洋精機㈱と埼玉県産業技術総合センターとの共同開発品です。
- ひだ折り成形の際に、濾紙にスジ・シワが入る場合がありますが、濾紙性能への影響はありません。

濾過効率〔参考値〕



測定条件

No. 1、No. 2、No. 5A、No. 5B、No. 5C の各品種で、機械折のひだ折り、平判で濾過効率を比較。

- 試験液：JIS 7種 5ppm 分散水
- 平判は、タンク付ホルダー KST-47 を使用して自然濾過。
- ひだ折品はロートを使用し、自然濾過 (φ 125mm)。
- 濾過前に 0.2 μm MF Pass 水約 50mL で通水洗浄し、その後試験液約 200mL を濾過。
- 原液と濾液の粒子数を粒子カウンターでカウントして濾過効率を下式より算出。
濾過効率 (%) = (原液粒子数 - 濾液粒子数) / 原液粒子数 × 100

お問合先

販売元 **アドバンテック東洋株式会社**

ADVANTEC®

営業所 札幌・仙台・筑波・宇都宮・大宮・千葉・柏・東京・西東京・横浜・新潟・富山・静岡・名古屋・京都・大阪・神戸・岡山・広島・徳山・高松・北九州・福岡・大分
出張所 盛岡

製造元 **東洋濾紙株式会社**

URL <https://www.ADVANTEC.co.jp/>

- 製品は、予告なく仕様変更される場合があります。
- ADVANTEC は、東洋濾紙㈱またはそのグループ会社の日本およびその他の国における登録商標または商標です。
- ROSSI は、東洋精機㈱の商標です。